

Vertriebsbüros

Berlin
Peitzer Weg 4
12527 Berlin
Tel: 0 30 / 6 75 88 02
Fax: 0 30 / 6 75 52 69

Hannover
Hauptstraße 44 a
31515 Wunstorf-Luthe
Tel: 0 50 31 / 99 14 20
Fax: 0 50 31 / 99 14 21

Jülich
Kühlstraße 10 a
52428 Jülich
Tel: 0 24 61 / 34 78 25
Fax: 0 24 61 / 34 78 73

Mechnich
Akazienweg 10
53894 Mechnich
Tel: 0 24 43 / 91 999 00
Fax: 0 24 43 / 91 999 01

Olpe
Dahler Str. 31 A
57462 Olpe Dahl
Tel: 0 27 61 / 83 71 42
Fax: 0 27 61 / 83 71 43

Riesa
An der Obstplantage 15b
01591 Riesa
Tel: 0 35 25 / 73 56 57
Fax: 0 35 25 / 73 56 58

Leutkirch
Zur Brunnenstube 3
88299 Leutkirch
Tel: 0 75 61 / 9 15 10 49
Fax: 0 75 61 / 9 15 10 50

Zwickau
Am Lindenbrunnen 30
08144 Ebersbrunn
Tel: 03 76 07 / 69 04
Fax: 03 76 07 / 69 05

STARKSTROM-GERÄTEBAU GMBH

Ohmstraße 10 • 93055 Regensburg
Telefon: +49 (0)9 41/78 41-0
Telefax: +49 (0)9 41/7 17 21
E-Mail: sgb@sgb-trafo.de
www.sgb-trafo.de

SÄCHSISCH-BAYERISCHE STARKSTROM-GERÄTEBAU GMBH

Ohmstraße 1 • 08496 Neumark
Telefon: +49 (0)3 76 00 / 83-0
Telefax: +49 (0)3 76 00 / 34 14
E-Mail: sgb@sgb-neumark.de
www.sgb-trafo.de

SMIT TRANSFORMATOREN BV

Groenestraat 336 • NL-6531 JC Nijmegen
Telefon: 0031 / 24 - 356 89 11
Telefax: 0031 / 24 - 356 87 64
E-Mail: sales@smit-trafo.nl
www.smittransformers.com

Unser Liefer- und Arbeitsprogramm

- Öltransformatoren bis einschließlich 1.000 MVA, Betriebsspannung bis 525 kV nach allen einschlägigen Normen und in Sonderausführung
- Regeltransformatoren mit Regellastschalter
- Gießharz-Transformatoren bis einschließlich 24 MVA und Nennspannungen bis 36 kV
- Vario-Gehäuse für Gießharz-Transformatoren
- Längs- und Querregler
- Masttransformatoren
- Nullpunktbildner und Erdschlusslöschspulen
- Stromrichter- und Ofen-
transformatoren
- Schwingkreisreaktanzen, Ankopplungen und Sperren für Tonfrequenzrundsteueranlagen
- Kompensationsdrosseln
- Compactstationen

Technische Änderungen vorbehalten

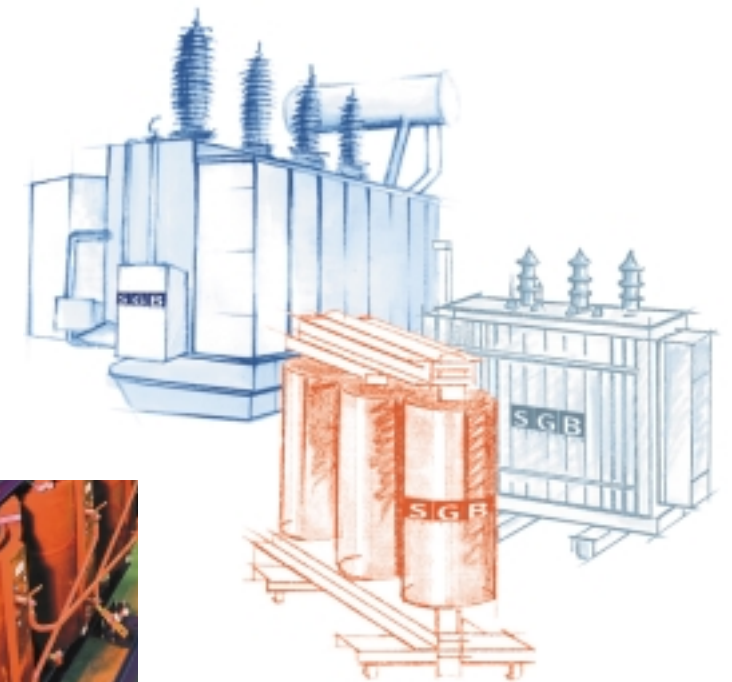
CREATIV CONCEPT REGENSBURG 1/01

Druckschritt WA 19/01



Partners in Power

Power in Starkstrom



Partners in Power





Power in Starkstrom

„Power in Starkstrom“ - unter diesem Motto erbringt die Starkstrom-Gerätebau-GmbH (SGB) Spitzenleistungen im Bereich der Starkstromtechnik. Unser Leitsatz ist dabei weit mehr als die bloße Aneinanderreihung von Schlagworten. Er bringt unsere Firmenphilosophie auf den Punkt. Er dokumentiert unsere Branchenstellung. Und er ist vor allem eines: Ansporn und Verpflichtung, ihn mit Kraft und Leben zu füllen und erfolgreich auf unsere Produkte und Dienstleistungen umzusetzen.

Wir bieten unseren Kunden ein breites Angebotsspektrum: Es reicht von Transformatoren zur Energieversorgung (Netz-/Leistungsrafos, Ölverteiltrafos, Gießharztrafos) über professionelles Auftragsmanagement und Montage bis hin zu weiteren produktnahen Dienstleistungen.

Hinter dieser Denkweise und unserer Leistungspalette stehen mehr als 1000 qualifizierte Mitarbeiter, mit deren Hilfe sich die SGB in mehr als 50 Jahren zu einem der führenden Starkstromunternehmen in Europa entwickelt hat. Aber der Strom der Zeit erfordert auch Engagement über die Grenzen Europas hinaus. Daher stellen wir uns den Herausforderungen der Globalisierung mit Produktionsstätten im Ausland, unter anderem in Nah- und Fernost.

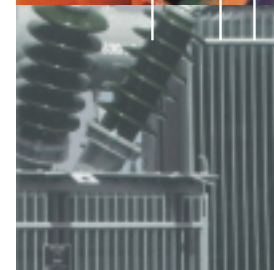
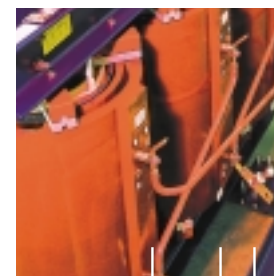
Um für die Zukunft gerüstet zu sein, haben wir auch in bezug auf Forschung und Entwicklung die Weichen entsprechend gestellt. Nicht zuletzt in diesem Bereich profitieren wir von den Synergieeffekten, die sich aus der fruchtbaren Zusammenarbeit mit den Unternehmen unseres starken Verbundes ergeben: Die Gesellschafteranteile der SGB sind zu 100% im Besitz der RWE Solutions, Frankfurt, die wiederum zur RWE Aktiengesellschaft Essen gehört.

Durch die Zugehörigkeit der Smit Transformatoren B.V., Niederlande, zur TESSAG Business Unit Transformatoren seit November 2000 wurde das Leistungsspektrum wesentlich erweitert, so dass der Kunde nun im One-Stop-Shopping-Verfahren Transformatoren bis hin zu Leistungen von 1.000 MVA und Spannungen bis 525 kV beziehen kann.

Unsere Spitzenleistungen wären aber nicht möglich ohne unsere Kunden und Geschäftsfreunde, die uns immer wieder vertrauen und uns helfen, unsere Produkte und Dienstleistungen ständig weiterzuentwickeln. Und sie wären auch nicht denkbar ohne unsere Mitarbeiter, die ihre ganze Kraft dafür einsetzen, unseren Kunden kompetente und zuverlässige Partner zu sein. Dafür danken wir.

Und dieses Zusammenspiel zwischen Kunden und Mitarbeitern ist es dann auch, was uns so erfolgreich macht:

Power in Starkstrom.





Firmenphilosophie

Spitzenleistungen erfordern klare Ziele. Deshalb orientieren sich unsere Aktivitäten an Maßstäben, die letztendlich alle das gleiche Ziel im Auge haben - den größtmöglichen Nutzen für unsere Kunden:

Wer sich nicht bewegt, fällt zurück

Qualität kommt nicht von alleine. Nur die ständige Weiterentwicklung und Pflege der Leistungspalette garantiert den Anschluss an die Zukunft.

Wir setzen auf Qualitätsmanagement

Die ständige Verbesserung aller Betriebsprozesse im Sinne des Total-Quality-Managements ist eine wichtige Zielsetzung unseres Unternehmens. Unsere Produkte und Dienstleistungen unterliegen bereits seit mehr als 50 Jahren einer strengen Qualitätskontrolle: der Kundenzufriedenheit. Die Entwicklung der SGB-Gruppe zeigt, dass wir diese Prüfung erfolgreich bestanden haben. Und weil wir bereit sind zum ständigen Wandel nach den Erwartungen und Maßstäben des Marktes, ist unser Qualitätsmanagement seit 1993 auch nach ISO 9001 zertifiziert und in jährlichen Audits bestätigt.

Durch uns wird Qualität preiswert

Wir sind kein Billiganbieter und wollen es auch nicht werden. Aber preiswerte Lösungen zu konzipieren, anzubieten und zu realisieren, ist für uns ein wichtiges Element umfassender Kundenorientierung.

Wir sorgen für Kostentransparenz und Wirtschaftlichkeit

Wir sind für transparente Angebote und wirtschaftliche Lösungen. Deshalb berücksichtigen wir nicht nur die Kosten für die Erstellung, sondern auch jene für Betrieb und Unterhalt während der gesamten Lebensdauer (Life-cycle-costing).

Wir entwickeln die Technologie

Die Weiterentwicklung der Transformatortechnologie ist für uns eine permanente Herausforderung. Bisher schon hat die SGB als Transformatorenspezialist den Stand der Technik in Deutschland in starkem Maße geprägt. Um auch weiterhin Spitzenleistungen zum Nutzen unserer Kunden bieten zu können, legen wir daher besonderen Wert auf kontinuierliche Forschung und Entwicklung. Dies erfordert beträchtliche Investitionen in die technologische Innovation unserer Produkte. Beispielsweise führen wir Computersimulationen durch, die das Schwingungsverhalten von Kernen simulieren oder das Wärmeverhalten thermographisch darstellen.



Weiterbildung schafft Kompetenz

Nur ein qualifiziertes Team kann den hohen Ansprüchen unserer Kunden gerecht werden. Daher legen wir großen Wert auf eine professionelle Ausbildung und kontinuierliche Schulung unserer Mitarbeiter. Eine gezielte Lehrlingsausbildung sichert den Nachwuchs an geeignetem Fachpersonal. Neben der fachlichen Weiterbildung hat auch die persönliche Entwicklung unserer Mitarbeiter einen hohen Stellenwert.

Sicherheit, Umweltbewusstsein und Gesundheit sind uns wichtig

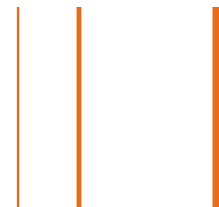
Weil die Gesundheit der Menschen sowie die Erhaltung unserer Umwelt absoluten Vorrang haben, ergreifen wir vielfältige Maßnahmen zur Sicherstellung dieser Maxime.

Unser wichtigstes Ziel: größtmöglicher Nutzen für den Kunden

Nur wer besser ist als die anderen, kann auf Dauer im harten Wettbewerb bestehen. Daher bieten wir unseren Geschäftspartnern die bestmögliche Leistung: hohe Produktqualität, Termintreue, Kundennähe, Wirtschaftlichkeit, Werterhaltung und Umweltbewusstsein.

Der Mensch steht im Mittelpunkt

Im Mittelpunkt aller Aktivitäten der SGB stehen Menschen, nicht Maschinen. Denn der Nutzen unserer Tätigkeit für Kunden und Mitarbeiter ist ein zentraler Unternehmenszweck. Dabei bilden unsere mehr als 1000 gut ausgebildeten, hochmotivierten und loyalen Beschäftigten das Fundament für unsere Spitzenleistungen. Ein wichtiger Aspekt dabei ist Eigenverantwortung. Denn die Umsetzung der Unternehmensziele kann letztendlich nur von den Mitarbeitern selbst geleistet werden.



Netz-Transformatoren

Fast 2000 Netztransformatoren wurden in Regensburg seit 1960 gebaut und arbeiten in den Versorgungsnetzen unserer Kunden. Langjährige enge Kundenbeziehungen erlauben uns die Aussage, dass SGB-Netztransformatoren zuverlässiger sind als die in der Fachliteratur veröffentlichte Ausfallrate von 0,36 % erwarten lässt.

Know-how als Maßstab

Kaum ein Problem, das wir nicht gelöst, kaum eine Ausführung, die wir noch nicht gebaut hätten. Denn langjährige Erfahrung auf dem Gebiet der Netz-Transformatoren macht variabel, schafft Flexibilität und verleiht eine hohe Problemlösungskompetenz. So sind wir für nahezu alle Kundenwünsche gerüstet:

Unsere Netz-Transformatoren werden mit Nennleistungen von 5 bis 100 MVA und für Betriebsspannungen bis 170 kV gefertigt.

Zur Spannungsanpassung können Stufenschalter für max. 22% Anzapfungsbereich zur Einstellung in 27 Stufen unter Last oder Umsteller für 5% Anzapfungsbereich zur Einstellung in spannungslosem Zustand vorgesehen werden.

Häufig verwendete Schaltgruppen sind YNd5, YNd11 oder YNyn0, YNyn6 mit und ohne Dreiecksausgleichswicklung.

Qualität in Schutz, Sicherheit und Langlebigkeit

Unsere Kunden wissen unser hohes technologisches Know-how und die absolute Zuverlässigkeit unserer Transformatoren zu schätzen. Um dies garantieren zu können, geben wir tagtäglich das Beste: unser Wissen. Dieses Wissen setzen wir ein, um eine hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer unserer Transformatoren zu erreichen. Und laufende Kontrollen garantieren zudem einen hohen Qualitätsstandard:

So wählen wir etwa den Korrosionsschutz entsprechend den jeweiligen Aufstellungs- und Umweltbedingungen aus, um eine langjährige Wartungsfreiheit zu garantieren.

Wir verarbeiten Normen und Vorschriften, wie z.B. VDE 0532, IEC 76, SEV 3156, ÖVE M 20 sowie die Überlast- und Notbetriebsbestimmungen VDE 0536 bzw. IEC 354 in unseren Entwürfen.

Wir optimieren Leerlauf-, Kurzschlussverluste und Geräusche nach den jeweiligen Erfordernissen.

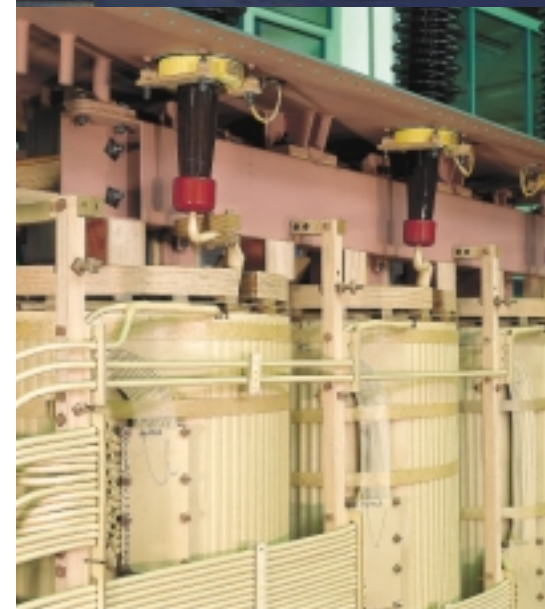
Hauptabmessungen und Ausrüstung entsprechen DIN 42 504, DIN 42 508 und TLV. Selbstverständlich halten wir ergänzende Kundenvorschriften ein.

Wir konstruieren Kessel, Ausdehnungsgefäße, Radiatoren, Durchführungen etc. vakuum- und druckfest.

Perfekte Abstimmung

Kerne, Wicklung, Lastschalter, Ableitungen und Presskonstruktion unterliegen während der Einsatzzeit eines Transformators enormen Belastungen. Da ist es wichtig, daß alle Elemente reibungslos und fehlerfrei zusammenspielen. Mit Hilfe spezieller Rechenprogramme können wir alle zur Verfügung stehenden Materialien vergleichen und die einzelnen Komponenten perfekt aufeinander abstimmen.

Details entscheiden



Ausgereifte Technik

Hochwertige Materialien, modernste Konstruktionselemente, ausgereifte Herstellungsverfahren und hohes handwerkliches Können vereinen wir zu einer perfekten Technik:

So besteht beispielsweise der bolzenlose Kern aus hochwertigen, kaltgewalzten, kornorientierten Transformatorenblechen.

Die Wicklungen werden auf modernen Maschinen mit vorgegebener Zugkraft und festgelegter Anpresskraft hergestellt.

Nach Vortrocknung gewährleisten mehrere Pressvorgänge die Wicklungsfestigkeit.

Der Trocknungsprozess nach dem VD-Verfahren entzieht dem Aktivteil die gesamte Feuchtigkeit.

Power in aller Welt

Qualität kennt keine Grenzen. Mit unserem gereiften Know-how und unserer flexiblen Problemlösungskompetenz stellen wir uns auch auf schwierige Verhältnisse ein. Schon bei der Konstruktion berücksichtigen wir die besonderen Transport- und Aufstellungsbedingungen. Daher treffen Sie in allen Teilen der Erde auf Netz-Transformatoren mit dem Qualitätszeichen der SGB. Eine Tatsache, die uns ein wenig stolz macht.

Know-how zählt sich aus

Qualität bewährt sich



Erfahrung schafft Kompetenz

Wissen macht sicher



Ölverteilungs-Transformatoren

Seit August 1993 fertigt die Sächsisch-Bayerische Starkstrom-Gerätebau GmbH (SBG) als 100% Tochtergesellschaft der SGB Ölverteilungs-Transformatoren in Neumark in Sachsen. Dieses neue Werk mit modernster Infrastruktur, entstanden auf der grünen Wiese, sichert eine Produktion auf höchstem technischen Niveau.

Produktion auf höchstem technischen Niveau

Wir verwenden für unsere langlebigen Ölverteilungstransformatoren nur hochwertige Fertigungsmaterialien und legen größten Wert auf eine solide Verarbeitung. Denn je höher die Material- und Verarbeitungsqualität, desto geringer die Betriebskosten für den Kunden. Das Ergebnis: eine maximale Verfügbarkeit der Transformatoren bei geringem Wartungsaufwand. Verminderte Leerlauf- und Lastverluste erhöhen die Wirtschaftlichkeit und bewirken zudem eine entscheidende Senkung der Geräuschemission. Der dem Markt angebotene Leistungsbereich liegt zwischen 50 KVA bis 5 MVA.

Unsere Verteilungs-Transformatoren zeichnen sich aus durch:

- hohe Wirtschaftlichkeit
- solide Verarbeitung
- großes Leistungsvermögen
- geprüfte Qualität
- hochwertige Materialien
- ein umfassendes Kundendienst-Service-System

Solide: Kern und Wicklung

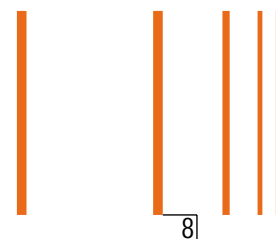
Der Eisenkern unserer Ölverteilungstransformatoren ist aus kaltgewalztem, kornorientiertem Magnetblech in der „Step-Lap“-Legetechnik aufgebaut. Bei der Wicklung sorgt die bewährte Kombination von US-Band- und OS-Lagenwicklung für optimale Leistungsdaten und eine ideale Stoßspannungsverteilung. Durch die US-Bandwicklung kann sich in den Bandleitern die axiale Stromverteilung frei einstellen. Schubkräfte werden dadurch weitgehend vermieden, axiale Kontraktionskräfte können sich im Bandleiter nicht auswirken. Die OS-Lagenwicklung ist äußerst kompakt, zeigt ein gutes Kurzschlussverhalten und eine optimale Stoßspannungsverteilung.

Optimal in allen Lagen

Langlebigkeit als Bauprinzip

Die realisierten Konstruktionsprinzipien und Fertigungsmethoden sind langjährig erprobt. Unsere Transformatoren zeichnen sich daher durch eine hohe Betriebssicherheit aus. Somit können unsere Kunden beim Einsatz der Ölverteilungs-Transformatoren von einer extrem langen Lebensdauer ausgehen. Auch bei unseren Ölverteilungs-Transformatoren legen wir selbstverständlich besonderen Wert auf einen effektiven Korrosionsschutz.

Stück für Stück geprüft



8



Umfangreiche Qualitätsprüfung

Jeder Ölverteilungstransformator wird von uns gründlich nach relevanten Vorschriften durchgecheckt, bevor er das Werk verlässt.

Wir prüfen

- Erwärmung der Wicklungen
- Geräuschwerte
- Stoßspannungsfestigkeit
- Kurzschlussfestigkeit

Zusätzlich werden auf der Grundlage des vom TÜV Bayern zertifizierten Qualitäts-Managements-Systems nach ISO 9000 eine Reihe von fertigungsbegleitenden Prüfungen durchgeführt und dokumentiert.

Geschützt und dauerhaft



Lahmeyer-Compactstation®

Komplette Lösung

Lahmeyer Compactstationen werden seit Juli 2000 bei SGB in Neumark im Programm geführt.

Die Fertigung erfolgt in einer neu errichteten Werkhalle. Das gesamte Know-how sowie verantwortliche Mitarbeiter aus Technik und Vertrieb wurden von Piller Mechnich zu SGB Neumark transferiert. Damit wird eine über 40jährige Tradition in der Entwicklung, dem Bau und Vertrieb von metall-eingehausten Compactstationen erfolgreich bei einem leistungsfähigen Transformatorenhersteller fortgesetzt.

Die Lösung zeichnet sich durch folgende Pluspunkte aus:

- Robustheit
- geringes Gewicht
komplette Station einschließlich Ausrüstung und 630 kVA-Transformator ca. 3.400 kg
- Transformator-Raum über beidseitige Steckblenden oder Dach zugänglich
- stirnseitige Türen,
Türanschlag links/rechts variabel
Öffnungswinkel 90° und 135°
- Baustrom- / Notstrom-Einführung
- Das Stahl-Fundament, ca. 320 kg, feuerverzinkt, 100%ig porenfreie Doppelpulverbeschichtung (Zinkstaub, Deckschicht), ist als modulare Basiseinheit konzipiert und zum Patent angemeldet
- Ölauffangwanne, Edelstahl, 3 mm dick, ohne Kontakt zum Erdreich, Dichtigkeit von außen prüfbar
- Kabeleinführung über Bodenplatten
- Durchführung von Kabeln oder sonstigen Versorgungsleitungen innerhalb der Fundamentstruktur möglich

Eine insgesamt außerordentlich preiswerte, montagefreundliche und umweltgerechte Lösung.

Komplett und kompakt



9



Gießharz-Transformatoren

SGB-Gießharz-Transformatoren bieten aufgrund ihrer Konstruktionsweise eine Reihe hervorragender Eigenschaften, die sie gerade in Industriebetrieben zu einer äußerst wirtschaftlichen, zuverlässigen und sicheren Lösung machen.

Eine starke Leistung

Leistungen bis 24.000 KVA in Spannungsreihen bis um 36 KV liegen im SGB-Standard. Selbstverständlich sind sie kühlmittelfrei und umweltfreundlich. Insbesondere in Wasserschutzgebieten werden sie daher häufig auch als Maststationen eingesetzt.

Geprüft auf Herz und Nieren

Unsere Gießharz-Transformatoren sind Produkte höchster Qualität. Hochwertige Materialien sorgen zusammen mit einer soliden Verarbeitung für eine maximale Zuverlässigkeit bei der Stromversorgung. Der Eisenkern besteht aus kaltgewalztem, kornorientiertem Magnetblech, die „Step-lap“-Legetechnik bewirkt einen günstigen Übergang des magnetischen Flusses von den Schenkeln in die Joche. Leerlaufverluste und Geräuschwerte sind so erheblich vermindert. Ein umfangreicher Qualitäts-Check vor Lieferung ist für uns selbstverständlich. Wir prüfen jeden einzelnen Transformator sorgfältig, bevor er das Werk verlässt. Dabei messen und dokumentieren wir alle Nenndaten nach relevanten Vorschriften.

Bewährt und solide

Nicht gleich Feuer und Flamme

SGB-Gießharz-Transformatoren sind außergewöhnlich brandsicher: Aus dem unabhängigen Gutachten der Vereinigung zur Förderung des Deutschen Brandschutzes e.V. (VFDB) geht hervor, dass eine Entzündung durch einfache Mittel praktisch nicht möglich ist.

Unsere Gießharz-Transformatoren haben alle Stromkräfte sicher im Griff. Die Windungsisolation der US-Bandwicklung wird mit Flächenisolierstoffen (sog. Prepreg) vorgenommen. Nach dem Wickeln werden Kupferfolie und Prepreg zu einer kompakten kurzschlussfesten Wicklung verbacken. Der weitere Vorteil: die Bandwicklung reduziert im Kurzschlußfall radiale Streufelder und beherrscht auch radiale Stromkräfte sicher. Die OS-Lagenwicklungen werden lunkerfrei vergossen und rissfrei ausgehärtet. Auch hier können axiale Kräfte keinerlei Wirkung entfalten.

Sicher und zuverlässig

Weitere Eigenschaften der Gießharz-Transformatoren sind:

- Formengebundener Vakuumverguss
- TE-Freiheit < 10 pC
- Kühlkanäle reduzieren die Erwärmung
- Glasfasermaterial sorgt für eine hohe mechanische Festigkeit
- Zur Imprägnierung der Glasfaserisolation verwenden wir Epoxydharz. Die Mischung ist auf die jeweiligen Erfordernisse des Transformators exakt zugeschnitten.

Alterungstests an Modellwicklungen bei erhöhten Temperaturen oder extremen Umweltbedingungen zeigen:

- Der Verguss weist eine außerordentlich hohe Qualität auf.
- Die Erwärmungsreserven sind groß.
- Das Isoliersystem übertrifft Klasse F und erfüllt die amerikanische Klasse 150°C/40000 h.

Variable Lösungen

Mit dem flexiblen Baukastensystem der SGB-Standard-Gehäuse lassen sich sichere und einfach vernetzbare Schwerpunktstationen bilden, die viele variable Lösungen ermöglichen:

- Unsere Gießharz-Transformatoren können direkt am Energie-Schwerpunkt aufgestellt werden, gemauerte Trafozellen werden nicht benötigt.
- Es lassen sich Schutzarten von IP20 bis IP33 ausführen.
- Spezielle Belüftungselemente ermöglichen die Aufstellung der Transformatoren im Freien, z.B. auf Gebäudedächern.
- Die stabilen Schraubkonstruktionen können vollständig zerlegt werden.
- Eine Kombination von Lüftern, die am Trafopresseisen befestigt sind, und einem Dachlüfteraufsatz erlaubt eine Überlast von 40%.
- Die Nachrüstung von Lüftern ist jederzeit möglich, dabei kann auf Luftleitplatten verzichtet werden.

Einfach und flexibel

Vorteile, die für sich sprechen

Günstige Anlagekosten:

Da das Brandrisiko gering ist, können die Transformatoren im Lastschwerpunkt aufgestellt werden. Dies spart Investitions- und Energiekosten.

Hohe Flexibilität:

Weder eine Ölauffanggrube noch Brandschottung sind notwendig. Die Wahl des Aufstellungsortes ist daher sehr flexibel und muss nicht schon bei der Bauplanung festgelegt werden.

Geringe Wartung:

Wartungsarbeiten, wie Abdichten, Ausbesserung des Kessel-Korrosions-Schutzes und Ölaufbereitung entfallen. Unsere Gießharz-Transformatoren brauchen zur Kühlung nur Luft, die Überwachung des Ölstandes und eine Ölaufbereitung ist nicht notwendig.

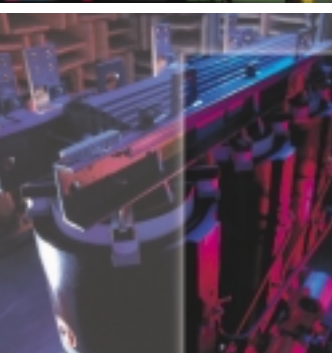
Genügend Leistungsreserven:

SGB-Gießharz-Transformatoren verkraften problemlos kurzzeitige Belastungsspitzen, wie sie etwa beim Anfahren von Motoren oder beim Schweißbetrieb entstehen. Und durch Einbau eines Lüfters ist sogar eine Dauerüberlastung möglich.

Große Erfahrung:

SGB-Qualität hat sich mit über 10.000 installierten Einheiten bewährt.

Leistungsstark



Sondertransformatoren und elektrotechnische Problemlösungen

Spezielle Anforderungen erfordern spezielle Lösungen. Hierfür bietet die Starkstrom-Gerätebau-Gruppe Sondertransformatoren und induktive Komponenten.

Ofentransformatoren

Die Speisung von Lichtbogen-Schmelzöfen stellt an Transformatoren höchste Anforderungen: Die Wicklungen müssen fest genug sein, weil sie durch Kurzschluss-Stromkräfte dynamisch sehr stark beansprucht werden, und es ist ein großer Regelbereich erforderlich. Für die SGB kein Problem!

- Wir verfügen über das nötige Know-how und eine langjährige Erfahrung mit der Auslegung und dem Bau von Ofentransformatoren für Bemessungsleistungen bis 80 MVA.
- Nennströme bis 70 kA werden sicher beherrscht.
- SGB-Ofentransformatoren können bis zu 120 t gebaut werden.

Ankopplungseinheiten für Tonfrequenz-Rundsteueranlagen

Für die Fernsteuerung von Geräten in Versorgungsnetzen sind Tonfrequenz-Rundsteuerungen eine sichere und erprobte Lösung. Für Tonfrequenz-Rundsteueranlagen in 110 kV und 20 kV-Versorgungsnetzen liefern wir Ankopplungseinheiten für Serien- und Parallelspeisung.

Längs- und Querregel-Transformatoren

Oft macht die Betriebsführung das Zusammenschalten von Mittelspannungsnetzen erforderlich, die aus unterschiedlichen Hochspannungsnetzen gespeist werden. In solchen Fällen muß an der Koppelstelle zusätzlich eine Spannung aufgebracht werden können, die in Längs- und Querkomponenten regelbar ist. Dieses Problem lösen unsere Längs- und Querregel-Transformatoren.

Komponenten und Systeme für die Sternpunkt-Behandlung

Mittelspannungsnetze in Europa werden überwiegend gelöscht betrieben. SGB bietet für die dazu erforderliche Sternpunktbehandlung ein komplettes Programm:

- Erdschlusslöschspulen
- Festspulen, spannungslos einstellbare, mehrstufige Spulen sowie unter Last regelbare Spulen. Die regelbaren Spulen können mit den eingeführten elektronischen Reglern betrieben werden und gestatten eine automatische Betriebsart.
- Sternpunktbildner
- Erdungstransformatoren
- Erdschlusskombinationen aus Sternpunktbildner und Löschspulen

In besonderen Fällen ist der Einsatz von ölgefüllten Geräten aus Umweltschutzgründen eingeschränkt. In diesen Fällen kann SGB mit Gießharzsternpunktbildnern und Erdschlusslöschspulen zur Problemlösung beitragen.

Problemlösungen für alle Fälle



Technische Dienstleistungen



Austausch und Entsorgung

Beim Austausch und bei der Entsorgung von PCB-Transformatoren ist ein hoher Koordinierungs- und Verwaltungsaufwand erforderlich. Zum einen sind vielfältige gesetzliche Vorschriften zu beachten, zum anderen haben betriebliche Belange Vorrang. Durch langjährige Erfahrung verfügt die SGB in diesem Bereich über ein hohes System-Know-how. Gemeinsam mit zuverlässigen Partnern können wir unseren Kunden für PCB-Transformatoren ein attraktives Lieferungs- und Leistungspaket schnüren: Logistik, Montage und Recycling aus einer Hand.

Service aus einer Hand

Wartung, Reparatur, Instandsetzung

Mit umfangreichen Serviceleistungen sind wir auch nach der Lieferung von Transformatoren noch ganz nahe an unseren Kunden: Unsere Spezialisten in dezentralen Werken führen nahe beim Kunden Instandsetzungen und Reparaturen durch. Darüber hinaus gehören Wartungsarbeiten und – wenn technisch möglich – sogar Instandsetzungen am jeweiligen Standort der Transformatoren zu unserem Serviceangebot.



SGB - ein geschichtlicher Rückblick



1947

Die Energieversorgung Ostbayern gibt ihre Anteile der Konkordia an dem Unternehmen an die Aktiengesellschaft für Energiewirtschaft (AFE) ab. Mit dem Besitzer wechselt auch der Name. Das Unternehmen firmiert nun unter dem Namen Starkstrom-Gerätebau GmbH (SGB).

1952

Neubau der Transformatorenfertigung, heute Bereich Transformatoren-Reparatur; Beginn der Maschinenreparatur im größeren Stil.

1956

Lieferung des 5000. Transformators.

1960

Der 10.000. Transformator wird fertiggestellt.

1961

Baubeginn der neuen Transformatorenfabrik, Ausweitung des Fertigungsprogramms (Netz-Transformatoren bis 100 MVA).

1962

Ein weiterer Gesellschafter kommt hinzu: die Lahmeyer AG (LAG) erwirbt 40% der Anteile an der SGB, die AFE besitzt 60% Geschäftsanteile.

1966

Fertigstellung des 20.000. Transformators.

1971/72

Erneute Bauerweiterung der gesamten Transformatorenfertigungshalle.

1975

Inbetriebnahme der Maschinen-Instandsetzung in Obergartzem.

1979

Beginn der Fertigung von Gießharz-Transformatoren.

1982

Neubau der Halle für die Maschineninstandsetzung in Regensburg.

1986

Zusammenschluss der Aktiengesellschaft für Energiewirtschaft und der Lahmeyer AG zur Lahmeyer Aktiengesellschaft für Energiewirtschaft. Die Lahmeyer AG für Energiewirtschaft hält alle Anteile der SGB.

1990

Kauf der Transformatorenwerke Reichenbach GmbH (TRR) von der Treuhandanstalt, Gründung des Tochterunternehmens Sächsisch-Bayerische Starkstrom-Gerätebau GmbH (SBG) in Neumark/Sachsen am 17. August 1990.

1991

Grundsteinlegung für ein neues Werk SBG in Neumark.

1993

Die SBG in Neumark nimmt die Fertigung auf.

1994

Gründung des Joint Venture-Unternehmens AMSGB in Malaysia am 8. Juli 1994.

1997

Fusion der Lahmeyer AG mit der Rheinelektra AG zur Lahmeyer AG, Frankfurt. Fertigstellung des 110.000 Transformators.

1999

Gründung der TESSAG, Technische Systeme und Services AG, Frankfurt

2000

Erwerb der Smit Transformatoren B.V. durch die TESSAG Niederlande.

2001

TESSAG nimmt den Namen RWE Solutions an.

